

ระเบียบสำนักงานกลางจังหวัด

ว่าด้วยหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขการตรวจสอบและให้คำรับรองเครื่องจักร
ของผู้รับใบอนุญาตเป็นผู้ตรวจสอบและให้คำรับรองเครื่องจักร

พ.ศ. ๒๕๕๐

เพื่อให้การจัดวางระบบการตรวจสอบและให้คำรับรองของผู้ประกอบธุรกิจ ที่ได้รับใบอนุญาตเป็นผู้ตรวจสอบและให้คำรับรองเครื่องจักรสามารถทำการตรวจสอบ และให้คำรับรองเครื่องจักรที่ตนผลิตได้อย่างถูกต้องและมีมาตรฐาน อันเป็นประโยชน์โดยตรงในการคุ้มครองประชาชนผู้บริโภค

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๖ (๕) และมาตรา ๔๒ แห่งพระราชบัญญัติมาตราจังหวัด พ.ศ. ๒๕๔๒ อันเป็นพระราชบัญญัติที่มีบทบัญญัติบางประการเกี่ยวกับการจำกัดสิทธิและเสรีภาพของบุคคล ซึ่งมาตรา ๒๕ ประกอบกับมาตรา ๓๒ มาตรา ๓๓ มาตรา ๔๑ และมาตรา ๔๓ ของรัฐธรรมนูญแห่งราชอาณาจักรไทย บัญญัติให้กระทำได้โดยอาศัยอำนาจตามบทบัญญัติแห่งกฎหมาย อธิบดีกรมการค้าภายใน จึงออกระเบียบไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ระเบียบนี้เรียกว่า “ระเบียบสำนักงานกลางจังหวัด ว่าด้วยหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขการตรวจสอบและให้คำรับรองเครื่องจักรของผู้รับใบอนุญาตเป็นผู้ตรวจสอบและให้คำรับรองเครื่องจักร พ.ศ. ๒๕๕๐”

ข้อ ๒ ระเบียบนี้ให้ใช้บังคับตั้งแต่วันถัดจากวันประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป

ข้อ ๓ ในระเบียบนี้

“ผู้รับใบอนุญาต” หมายความว่า ผู้รับใบอนุญาตเป็นผู้ตรวจสอบและให้คำรับรองเครื่องจักรที่ตนผลิต

ข้อ ๔ ให้อธิบดีกรมการค้าภายในเป็นผู้รักษาการตามระเบียบนี้

หมวด ๑

การตรวจสอบลักษณะทั่วไปของเครื่องจักร

ข้อ ๕ ผู้รับใบอนุญาตต้องตรวจสอบลักษณะทั่วไป และตรวจสอบความเที่ยงของเครื่องจักรตามวิธีการที่กำหนดก่อนให้คำรับรองเครื่องจักร

ข้อ ๖ ผู้รับใบอนุญาตต้องตรวจสอบลักษณะทั่วไปของเครื่องจักร ดังนี้

- (๑) ส่วนแสดงค่าต้องแสดงชื่อหรือสัญลักษณ์ของหน่วยที่ใช้ในการชั่ง
 - (๒) ชั้นหมายเลขตราที่หน้าปิดต้องเห็นเด่นชัด ความกว้างของชั้นหมายเลขตราต้องไม่ใหญ่กว่าช่องว่างระหว่างชั้นหมายเลขตรา และช่องว่างระหว่างชั้นหมายเลขตราต้องมีระยะห่างกันไม่น้อยกว่า ๑ มิลลิเมตร
 - (๓) ชั้นหมายเลขตราศูนย์และชั้นหมายเลขตราที่แสดงพิกัดกำลังสูงสุดต้องห่างกันไม่น้อยกว่า ๒ เซนติเมตร และต้องไม่มีที่กั้นเข็มชี้้อตราหน้าหนัก
 - (๔) มีตะกั่วตรึงหน้าปิดติดกับตัวเครื่อง โดยปลายข้างหนึ่งทะลุหน้าปิดขึ้นมาสำหรับประทับเครื่องหมายกำรับรอง
 - (๕) เข็มชี้้อตราหน้าหนักต้องยาวถึงชั้นหมายเลขตราที่สูงที่สุด มีขนาดความกว้างโดยประมาณเท่ากับความกว้างของชั้นหมายเลขตรา และอยู่ในลักษณะที่จะชี้ชั้นหมายเลขตราได้ชัดเจน ทั้งปลายเข็มต้องมีระยะห่างจากระนาบของชั้นหมายเลขตราไม่เกิน ๕ มิลลิเมตร
 - (๖) เครื่องชั่งสปริงต้องมีที่สำหรับพนัก ประทับ หรือแสดงเครื่องหมาย กำรับรอง เพื่อป้องกันการปรับเปลี่ยน แก้วไข คัดแปลงภายหลังการตรวจรับรองแล้ว
 - (๗) เครื่องชั่งสปริงที่มีแผ่นฝาประกบข้าง จะต้องมีลักษณะที่สามารถป้องกันการเปิดฝาประกบข้างได้ โดยใช้ลวดยึดตะกั่วหัวท้ายยึดติดตรึงฝาประกบข้างทั้งสองด้านไว้กับตัวเครื่องชั่งสปริง
 - (๘) เครื่องชั่งสปริงที่มีแผ่นเหล็กฝาประกบด้านบนเครื่องชั่งสปริงที่เป็นส่วนตั้งศูนย์ ต้องติดแน่นถาวรกับตัวเครื่องชั่งสปริง ไม่สามารถหมุนคลายออกได้
 - (๙) คมเข็มชี้้อตราหน้าหนักต้องยึดติดแน่นกับเข็มชี้้อตราหน้าหนักและให้ทำเป็นเหลี่ยม และใช้หมุดย้ำแกนให้แน่นติดกับเข็มชี้้อตราหน้าหนัก เพื่อมิให้เข็มชี้้อตราหน้าหนักหลวมคลอนได้
- ข้อ ๗ ผู้รับใบอนุญาตต้องตรวจสอบการแสดงผลการประทับหรือแสดงรายละเอียดดังต่อไปนี้ ไว้บนเครื่องชั่งสปริง ต้องอ่านง่าย ชัดเจน และลบเลือนยาก
- (๑) ชื่อ หรือเครื่องหมายการค้าของผู้ผลิต
 - (๒) รุ่นซึ่งระบุแบบของเครื่องชั่งสปริง
 - (๓) เลขลำดับประจำเครื่องที่พนักงานเจ้าหน้าที่กำหนดให้ และประทับหรือแสดงไว้ที่ถาดรับของชั่งด้วย
 - (๔) พิกัดกำลังของเครื่องชั่งสปริง
 - (๕) เครื่องหมายเฉพาะตัว

หมวด ๒

การตรวจสอบความเที่ยงของเครื่องชั่งสปริง

ข้อ ๘ การตรวจสอบความเที่ยงของเครื่องชั่งสปริงให้มีการทดสอบการแกว่งของเข็มชี้้อตราน้ำหนัก การทดสอบวางน้ำหนัก การทดสอบความสามารถทำซ้ำได้ และการทดสอบวางน้ำหนักที่ตำแหน่งต่าง ๆ ตามที่กำหนด

ข้อ ๙ การทดสอบการแกว่งของเข็มชี้้อตราน้ำหนัก ให้ทดสอบโดยการปรับเข็มชี้้อตราน้ำหนักของหน้าปิดทุกด้านให้แสดงค่าศูนย์และวางตุ้มน้ำหนักแบบมาตราที่มีอัตราน้ำหนักเท่ากับพิคัดกำลังของเครื่องชั่งสปริงบนถาดรับของชั่ง (ส่วนรับน้ำหนัก) แล้วทดสอบดูว่าเข็มชี้้อตราน้ำหนักต้องเคลื่อนไหวในสภาพที่ทำงานได้อย่างดีไม่ติดขัด

ข้อ ๑๐ การทดสอบวางน้ำหนัก ให้ทดสอบตามวิธีการต่อไปนี้

(๑) ปรับเข็มชี้้อตราน้ำหนักของหน้าปิดทุกด้านให้แสดงค่าศูนย์ และวางตุ้มน้ำหนักแบบมาตราบนถาดรับของชั่ง ตามลำดับอัตราน้ำหนักที่กำหนด ตามตารางที่ ๑

ตารางที่ ๑

	พิคัดกำลังของเครื่องชั่งสปริง						
	๑ กก.	๓ กก.	๗ กก.	๑๕ กก.	๒๐ กก.	๓๕ กก.	๖๐ กก.
อัตราน้ำหนักที่ใช้ทดสอบ	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐
	๒๐๐ กก.	๕๐๐ กก.	๑ กก.	๓ กก.	๓ กก.	๕ กก.	๕ กก.
	๕๐๐ กก.	๑ กก.	๒ กก.	๕ กก.	๕ กก.	๑๐ กก.	๑๐ กก.
	๑ กก.	๒ กก.	๕ กก.	๑๐ กก.	๑๐ กก.	๒๐ กก.	๒๐ กก.
	๐	๓ กก.	๗ กก.	๑๒ กก.	๑๕ กก.	๓๐ กก.	๔๐ กก.
		๐	๐	๑๕ กก.	๒๐ กก.	๓๕ กก.	๖๐ กก.
			๐	๐	๐	๐	๐

(๒) การแสดงค่าบนหน้าปิดแต่ละหน้าจะต้องมีค่าความคลาดเคลื่อนไม่เกินอัตราน้ำหนักเพื่อเหลือเพื่อขาดสำหรับการให้คำรับรองทั้งฝ่ายมากและฝายน้อยตามตารางที่ ๒

ผลต่างของการแสดงค่าระหว่างหน้าปิดทั้งสองต้องไม่เกินค่าสัมบูรณ์ของอัตราเพื่อเหลือเพื่อขาดของแต่ละน้ำหนักที่ใช้ทดสอบ ตามตารางที่ ๒

ตารางที่ ๒ อัตราเพื่อเหลือเพื่อขาด

พิกัดกำลัง	ค่าขึ้นหมายมาตรา ตรวจรับรอง (e)	น้ำหนักที่ใช้ทดสอบ	อัตราเพื่อเหลือเพื่อขาด สำหรับการให้คำรับรอง
๑ กก.	๕ ก.	ไม่เกิน ๒๕๐ ก.	๒.๕ ก.
		เกิน ๒๕๐ ก. ขึ้นไป	๕ ก.
๓ กก.	๑๐ ก.	ไม่เกิน ๕๐๐ ก.	๕ ก.
		เกิน ๕๐๐ ก. ขึ้นไป	๑๐ ก.
๗ กก.	๒๐ ก.	ไม่เกิน ๑ กก.	๑๐ ก.
		เกิน ๑ กก. ขึ้นไป	๒๐ ก.
๑๕ กก.	๑๐๐ ก.	ไม่เกิน ๒.๕ กก.	๒๕ ก.
		เกิน ๒.๕ กก. ขึ้นไป	๕๐ ก.
๒๐ กก.	๑๐๐ ก.	ไม่เกิน ๒.๕ กก.	๒๕ ก.
		เกิน ๒.๕ กก. ขึ้นไป	๕๐ ก.
๓๕ กก.	๑๐๐ ก.	ไม่เกิน ๕ กก.	๕๐ ก.
		เกิน ๕ กก. ขึ้นไป	๑๐๐ ก.
๖๐ กก.	๒๐๐ ก.	ไม่เกิน ๑๐ กก.	๑๐๐ ก.
		เกิน ๑๐ กก. ขึ้นไป	๒๐๐ ก.

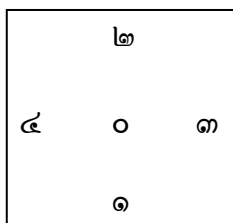
ข้อ ๑๑ การทดสอบความสามารถทำซ้ำได้ ให้ทดสอบโดยการปรับเพิ่มหรือลดน้ำหนักของหน้าปิดทุกด้านให้แสดงค่าศูนย์ และวางค้อนน้ำหนักแบบมาตราบนตำแหน่งกลางถาดรับของชั่งตามอัตราน้ำหนักที่กำหนดตามตารางที่ ๑ ให้วางซ้ำกันสามครั้ง การแสดงค่าบนหน้าปิดแต่ละหน้าจะต้องมีค่าความคลาดเคลื่อนไม่เกินค่าสัมบูรณ์ของอัตราเพื่อเหลือเพื่อขาดของน้ำหนักที่ทดสอบตามตารางที่ ๑

ตารางที่ ๑

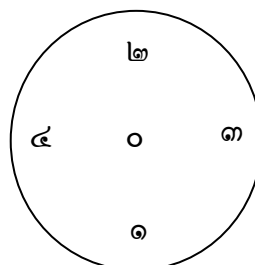
พิกัดกำลัง	การทดสอบความสามารถทำซ้ำได้	
	น้ำหนักที่ใช้ทดสอบวางสามครั้ง	ค่าสัมบูรณ์ของอัตราเพื่อเหลือเพื่อขาด
๑ กก.	๒๐๐ กก.	๒.๕ กก.
๓ กก.	๑ กก.	๑๐ กก.
๗ กก.	๒ กก.	๒๐ กก.
๑๕ กก.	๕ กก.	๕๐ กก.
๒๐ กก.	๕ กก.	๕๐ กก.
๓๕ กก.	๑๐ กก.	๑๐๐ กก.
๖๐ กก.	๒๐ กก.	๒๐๐ กก.

ข้อ ๑๒ การทดสอบวางน้ำหนักที่ตำแหน่งต่าง ๆ ให้ทดสอบตามวิธีการต่อไปนี้

(๑) ปรับเข็มชี้อัตราน้ำหนักของหน้าปิดทุกด้านให้แสดงค่าศูนย์ และวางค้อนน้ำหนักแบบมาตราตามอัตราน้ำหนักที่กำหนดไว้ในตารางที่ ๔ บนถาดรับของชั่ง ณ ตำแหน่งต่าง ๆ ตามลำดับดังรูป



รูปที่ ๑ ถาดรับของชั่งแบบสี่เหลี่ยม



รูปที่ ๒ ถาดรับของชั่งแบบวงกลม

(๒) การแสดงค่าบนหน้าปิดแต่ละหน้า เมื่อบางน้ำหนักที่แต่ละตำแหน่งต้องมีค่าความคลาดเคลื่อนไม่เกินอัตราเพื่อเหลือเพื่อขาด ตามตารางที่ ๔

(๓) ผลต่างของการแสดงค่าบนหน้าปิดแต่ละหน้าระหว่างการวางน้ำหนัก ณ จุดกึ่งกลาง (ตำแหน่ง ๐) กับตำแหน่งต่าง ๆ (ตำแหน่ง ๑, ๒, ๓ หรือ ๔) บนถาดรับของชั่ง ต้องไม่เกินค่าสัมบูรณ์ของอัตราเพื่อเหลือเพื่อขาด ตามตารางที่ ๔

ตารางที่ ๔

พิกัดกำลัง	การทดสอบวางน้ำหนักที่ตำแหน่งต่างๆ	
	น้ำหนักที่ใช้ทดสอบ	อัตราเพื่อเหลือเพื่อขาด
๑ กก.	๒๐๐ กก.	๒.๕ กก.
๓ กก.	๑ กก.	๑๐ กก.
๗ กก.	๒ กก.	๒๐ กก.
๑๕ กก.	๕ กก.	๕๐ กก.
๒๐ กก.	๕ กก.	๕๐ กก.
๓๕ กก.	๑๐ กก.	๑๐๐ กก.
๖๐ กก.	๒๐ กก.	๒๐๐ กก.

ข้อ ๑๓ เครื่องซังสปริงที่มีลักษณะและรายละเอียดตามข้อ ๖ ข้อ ๗ และผ่านการทดสอบตามข้อ ๙ ข้อ ๑๐ ข้อ ๑๑ และข้อ ๑๒ ให้ถือว่าเป็นเครื่องซังสปริงที่ผ่านการทดสอบ

หมวด ๓

การให้คำรับรอง

ข้อ ๑๔ ให้ผู้รับใบอนุญาตประทับหรือแสดงเครื่องหมายคำรับรองตามแบบ ชว. ๑๐๔ ที่เครื่องซังสปริงที่มีลักษณะตามข้อ ๖ และข้อ ๗ และผ่านการตรวจสอบความเที่ยงของเครื่องซังสปริงตามหมวด ๒ แล้วเท่านั้น โดยประทับหรือแสดงเครื่องหมายคำรับรองไว้ที่ตำแหน่งที่ป้องกันการแก้ไขหรือคัดแปลงความเที่ยงของเครื่องซังสปริง

ข้อ ๑๕ ให้ผู้รับใบอนุญาตออกหนังสือสำคัญแสดงการให้คำรับรองประจำเครื่องซังตวงวัด ดังนี้

(๑) กรณีใช้หนังสือสำคัญแสดงการให้คำรับรองประจำเครื่องซังตวงวัด ตามแบบ ชว. ๑๐๘ ผู้รับใบอนุญาตต้องทำทะเบียนการใช้หนังสือสำคัญแสดงการให้คำรับรองประจำเครื่องซังตวงวัด โดยระบุเลขลำดับประจำเครื่อง และหมายเลขของหนังสือสำคัญแสดงการให้คำรับรองประจำเครื่องซังตวงวัดให้ถูกต้องครบถ้วนตามจำนวนในแต่ละวันที่ทำการตรวจสอบและให้คำรับรอง

(๒) กรณีใช้หนังสือสำคัญแสดงการให้คำรับรองประจำเครื่องชั่งตวงวัด ตามแบบ ชว. ๑๐๖ ผู้รับใบอนุญาตต้องดำเนินการ ดังนี้

(ก) แสดงรายละเอียดต่าง ๆ ของหนังสือสำคัญแสดงการให้คำรับรองประจำเครื่องชั่งตวงวัด ให้ครบถ้วนและถูกต้องทุกแห่ง

(ข) ลงนามในหนังสือสำคัญแสดงการให้คำรับรองประจำเครื่องชั่งตวงวัด

(ค) ประทับวันที่ตรวจสอบและให้คำรับรองที่หนังสือสำคัญแสดงการให้คำรับรองประจำเครื่องชั่งตวงวัดให้ถูกต้องครบถ้วนทุกฉบับ

ข้อ ๑๖ ให้รายงานผลการตรวจสอบและให้คำรับรองเครื่องชั่งสปริงตามแบบ ชว.ตร. ๐๐๗ ทำระเบียบนี้ แล้วแจ้งสำนักงานกลางหรือสำนักงานสาขา พร้อมกับรายงานผลการปฏิบัติงานของผู้รับใบอนุญาตเป็นผู้ตรวจสอบและให้คำรับรองเครื่องชั่งตวงวัด ตามระเบียบสำนักงานกลางชั่งตวงวัด ว่าด้วยการรายงานผลการปฏิบัติงานของผู้รับใบอนุญาตเป็นผู้ตรวจสอบและให้คำรับรองเครื่องชั่งตวงวัด พ.ศ. ๒๕๔๕ ลงวันที่ ๒๗ มกราคม ๒๕๔๕

ประกาศ ณ วันที่ ๒๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๕๐

ยรรยง พวงราช

อธิบดีกรมการค้าภายใน

แบบรายงานผลการตรวจสอบและให้คำรับรองเครื่องชั่งสปริง

แผ่นที่.....

๑. ชื่อผู้รับใบอนุญาตเป็นผู้ตรวจสอบและให้คำรับรองเครื่องชั่งสปริง :
.....

๒. ใบอนุญาตตามมาตรา ๔๑ เลขที่.....เป็นผู้
ตรวจสอบและให้คำรับรองเครื่องชั่งสปริง

๓. ใบขอเลขที่.....จำนวน.....เครื่อง

๔. เลขลำดับประจำเครื่อง.....ถึง.....

๕. พิกัดกำลัง.....กิโลกรัม

๖. เครื่องหมายการค้า.....

๗. เครื่องหมายเฉพาะตัวของผู้รับใบอนุญาตผลิตเครื่องชั่งสปริง.....

๘. แบบมาตราเลขที่.....

๙. ชื่อผู้ตรวจสอบและให้คำรับรอง.....

๑๐. ตรวจสอบให้คำรับรองวันที่.....

สรุปผลการทดสอบเครื่องชั่งสปริง

	รายการทดสอบ	ผลการทดสอบ		หมายเหตุ
		ผ่าน	ไม่ผ่าน	
๑	การตรวจสอบลักษณะทั่วไปของเครื่องชั่งสปริง (ข้อ ๖ และ ข้อ ๗)			
๒	การทดสอบการแกว่งของเข็มชี้อัตราน้ำหนัก (ข้อ ๘)			
๓	การทดสอบการวางน้ำหนัก (ข้อ ๑๐)			
	๓.๑ การแสดงค่าบนหน้าปัดที่อัตราน้ำหนักทดสอบต่างๆต้องไม่เกินอัตราเพื่อเหลือเผื่อขาด			
	๓.๒ ผลต่างของการแสดงค่าบนหน้าปัดสองหน้าปัดที่อัตราน้ำหนักเดียวกันไม่เกินค่าสัมบูรณ์ของอัตราเพื่อเหลือเผื่อขาด			
๔	การทดสอบความสามารถการทำซ้ำได้ (ข้อ ๑๑)			
	การแสดงค่าบนหน้าปัดแต่ละหน้า ความคลาดเคลื่อนต้องไม่เกินค่าสัมบูรณ์ของอัตราเพื่อเหลือเผื่อขาด			
๕	การทดสอบการวางน้ำหนักที่ตำแหน่งต่างๆ (ข้อ ๑๒)			
	๕.๑ การแสดงค่าบนหน้าปัดแต่ละหน้า ณ ตำแหน่งต่างๆที่วางค้ำน้ำหนักทดสอบต้องไม่เกินอัตราเพื่อเหลือเผื่อขาด			
	๕.๒ ผลต่างของการแสดงค่าบนหน้าปัดแต่ละหน้าเมื่อวางค้ำน้ำหนักทดสอบเทียบ ณ จุดกึ่งกลางเทียบกับตำแหน่งต่างๆต้องไม่เกินค่าสัมบูรณ์ของอัตราเพื่อเหลือเผื่อขาด			

หมวด ๑ การตรวจสอบลักษณะทั่วไป

แผ่นที่.....

๑. เลขลำดับประจำเครื่อง.....ถึง.....

๒. พิกัดกำลัง.....กิโลกรัม ชั้นหมายเลข.....กรัม

การตรวจสอบลักษณะทั่วไปของเครื่องชั่งสปริง (ข้อ ๖)

๑. ส่วนแสดงค่าต้องแสดงชื่อหรือสัญลักษณ์ของหน่วยที่ใช้ในการชั่ง ถูกต้อง ไม่ถูกต้อง
๒. ชั้นหมายเลขที่หน้าปิดต้องเห็นเด่นชัด ความกว้างของชั้นหมายเลขต้องไม่ใหญ่กว่าช่องว่างระหว่างชั้นหมายเลข และช่องว่างระหว่างชั้นหมายเลขต้องมีระยะห่างกันไม่น้อยกว่า ๑ มิลลิเมตร ถูกต้อง ไม่ถูกต้อง
๓. ชั้นหมายเลขศูนย์และชั้นหมายเลขที่แสดงพิกัดกำลังสูงสุดต้องห่างกันไม่น้อยกว่า ๒ เซนติเมตร และต้องไม่มีที่กั้นเข็มชี้อัตราน้ำหนัก ถูกต้อง ไม่ถูกต้อง
๔. มีตะกั่วตรึงหน้าปิดติดกับตัวเครื่อง โดยปลายข้างหนึ่งทะลุหน้าปิดขึ้นมาสำหรับประทับเครื่องหมายรับรอง ถูกต้อง ไม่ถูกต้อง
๕. เข็มชี้อัตราน้ำหนักต้องยาวถึงชั้นหมายเลขที่สั้นที่สุด มีขนาดความกว้างโดยประมาณเท่ากับ ความกว้างของชั้นหมายเลขและอยู่ในลักษณะที่จะชี้ชั้นหมายเลขได้ชัดเจน ทั้งปลายเข็มต้องมีระยะห่างจากระนาบของชั้นหมายเลขไม่เกิน ๕ มิลลิเมตร ถูกต้อง ไม่ถูกต้อง
๖. เครื่องชั่งสปริงต้องมีที่สำหรับผนึก ประทับ หรือแสดงเครื่องหมายรับรอง เพื่อป้องกันการปรับเปลี่ยน แก้ไข คัดแปลงภายหลังการตรวจรับรองแล้ว ถูกต้อง ไม่ถูกต้อง
๗. เครื่องชั่งสปริงที่มีแผ่นฝาประกบข้างจะต้องมีลักษณะที่สามารถป้องกันการเปิดฝาประกบข้างได้ โดยใช้ลวดยึดตะกั่วหัวท้ายยึดติดตรึงฝาประกบข้างทั้งสองด้านไว้กับตัวเครื่องชั่งสปริง ถูกต้อง ไม่ถูกต้อง
๘. เครื่องชั่งสปริงที่มีแผ่นเหล็กฝาประกบด้านบนเครื่องชั่งสปริงที่เป็นส่วนตั้งศูนย์ต้องติดแน่นถาวรกับตัวเครื่องชั่งสปริงไม่สามารถหมุนคลายออกได้ ถูกต้อง ไม่ถูกต้อง
๙. คู่มือเข็มชี้อัตราน้ำหนักต้องยึดติดแน่นกับเข็มชี้อัตราน้ำหนักและให้ทำเป็นเหลี่ยม และใช้หมุดย้ำแกนให้แน่นติดกับเข็มชี้อัตราน้ำหนัก เพื่อมิให้เข็มชี้อัตราน้ำหนักหลวมคลอนได้ ถูกต้อง ไม่ถูกต้อง

การตรวจสอบการแสดงผลการประทับ หรือแสดงรายละเอียดบนเครื่องชั่งสปริง (ข้อ ๗)

๑. ชื่อ หรือเครื่องหมายการค้าของผู้ผลิต ถูกต้อง ไม่ถูกต้อง
๒. รุ่นซึ่งระบุแบบของเครื่องชั่งสปริง ถูกต้อง ไม่ถูกต้อง
๓. เลขลำดับประจำเครื่องที่พนักงานเจ้าหน้าที่กำหนดให้ และประทับหรือแสดงไว้ที่ถาดรับของชั่งด้วย ถูกต้อง ไม่ถูกต้อง
๔. พิกัดกำลังของเครื่องชั่งสปริง ถูกต้อง ไม่ถูกต้อง
๕. เครื่องหมายเฉพาะตัว ถูกต้อง ไม่ถูกต้อง

