ระเบียบสำนักงานกลางชั่งตวงวัด

ว่าด้วยการกำหนดแบบมาตรา และการจัดหาหรือสร้างห้องปฏิบัติการหรือสถานที่
ของผู้ขออนุญาตเป็นผู้ตรวจสอบและให้คำรับรองเครื่องชั่งสปริง
พ.ศ. ๒๕๕๐

เพื่อกำหนดให้ผู้ผลิตเครื่องชั่งสปริงที่ประสงค์จะขออนุญาตเป็นผู้ตรวจสอบและให้คำรับรองเครื่องชั่งสปริงที่ตนผลิตต้องปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ที่กำหนดในกฎกระทรวงเกี่ยวกับการจัดให้มีแบบมาตราและห้องปฏิบัติการ

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๖ (๕) แห่งพระราชบัญญัติมาตราชั่งตวงวัด พ.ศ. ๒๕๔๒ และความในข้อ ๕ (๑) และข้อ ๕ (๒) ของกฎกระทรวงกำหนดหลักเกณฑ์ปฏิบัติสำหรับผู้ประกอบธุรกิจเกี่ยวกับการชั่งตวงวัด พ.ศ. ๒๕๔๔ ออกตามความในพระราชบัญญัติมาตราชั่งตวงวัด พ.ศ. ๒๕๔๒ อันเป็นพระราชบัญญัติที่มีบทบัญญัติบางประการเกี่ยวกับการจำกัดสิทธิและเสรีภาพของบุคคล ซึ่งมาตรา ๒๙ ประกอบกับมาตรา ๓๒ มาตรา ๓๓ มาตรา ๔๑ และมาตรา ๔๓ ของรัฐธรรมนูญแห่งราชอาณาจักรไทย บัญญัติให้กระทำได้โดยอาศัยอำนาจตามบทบัญญัติแห่งกฎหมาย อธิบดีกรมการค้าภายใน จึงออกระเบียบไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ระเบียบนี้เรียกว่า “ระเบียบสำนักงานกลางชั่งตวงวัด ว่าด้วยการกำหนดแบบมาตราและการจัดหาหรือสร้างห้องปฏิบัติการหรือสถานที่ของผู้ขออนุญาตเป็นผู้ตรวจสอบและให้คำรับรองเครื่องชั่งสปริง พ.ศ. ๒๕๕๐”

ข้อ ๒ ระเบียบนี้ให้ใช้บังคับตั้งแต่วันถัดจากวันประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป

ข้อ ๓ ผู้ผลิตเครื่องชั่งสปริงต้องจัดให้มีตุ้มน้ำหนักเพื่อใช้เป็นแบบมาตราสำหรับใช้ตรวจสอบความเที่ยงของเครื่องชั่งสปริง ตามเงื่อนไข ดังนี้

(๑) มีรูปร่างและลักษณะตามที่ International Organization of Legal Metrology กำหนดไว้ใน International Recommendation OIML R 111-1

(๒) มีชั้นความเที่ยง M1 ทำด้วยเหล็กหล่อ (Cast Iron) หรือทำด้วยวัสดุที่ดีกว่ามีพิกัดกำลังและจำนวนที่เพียงพอ สำหรับใช้เป็นแบบมาตราตรวจสอบความเที่ยงของตุ้มน้ำหนักชั้นความเที่ยง M2 ซึ่งได้รับการตรวจสอบความเที่ยงและมีหนังสือรายงานผลการตรวจสอบความเที่ยงของตุ้มน้ำหนักจากสำนักชั่งตวงวัด อย่างน้อยทุก ๆ ๒ ปี

(๓) มีชั้นความเที่ยง M2 ทำด้วยเหล็กหล่อ (Cast Iron) ให้มีอัตราน้ำหนักรวมกันไม่น้อยกว่าพิกัดกำลังของเครื่องชั่งสปริงที่ตรวจสอบและให้คำรับรอง และต้องมีจำนวนที่เพียงพอและได้รับการตรวจสอบความเที่ยงและมีหนังสือรายงานผลการตรวจสอบความเที่ยงของตุ้มน้ำหนักจากสำนักชั่งตวงวัดอย่างน้อยทุก ๆ ๒ ปี

ข้อ ๔ ผู้ผลิตเครื่องชั่งสปริงต้องดูแลรักษาแบบมาตราตามข้อ ๓ ให้อยู่ในสถานที่ปลอดภัยและเหมาะสมสามารถรักษาสภาพความเที่ยงพร้อมใช้งานได้ทุกขณะ

ข้อ ๕ ผู้ผลิตเครื่องชั่งสปริงต้องจัดหาหรือสร้างห้องปฏิบัติการหรือสถานที่พร้อมอุปกรณ์ที่จำเป็นไว้สำหรับใช้ตรวจสอบและให้คำรับรองเครื่องชั่งสปริง โดยมีลักษณะทั่วไป ดังนี้

(๑) เป็นห้องปฏิบัติการหรือสถานที่ที่มีสภาพมั่นคงถาวร แข็งแรง ปลอดภัย และถูกต้องตามแบบแปลนแผนผังและรายการที่ยื่นคำขอต่ออธิบดีกรมการค้าภายใน และตั้งอยู่ในบริเวณที่มีทางคมนาคมไปมาสะดวกกับที่ตั้งของสำนักงานกลางหรือสำนักงานสาขา

(๒) มีพื้นที่ปฏิบัติงานที่เหมาะสมพอเพียงที่จะติดตั้งโต๊ะหรือสถานที่ทดสอบความเที่ยงของเครื่องชั่งสปริง

(๓) มีโต๊ะหรือสถานที่ทดสอบความเที่ยงของเครื่องชั่งสปริงพร้อมตุ้มน้ำหนัก เพื่อใช้ในการปฏิบัติงานตรวจสอบความเที่ยงของเครื่องชั่งสปริง โดยต้องจัดให้มีจำนวนที่เพียงพอและเหมาะสมกับพิกัดกำลังและจำนวนของเครื่องชั่งสปริงที่ตนผลิต

(๔) มีระบบไฟฟ้าส่องสว่างที่ให้ความสว่างสามารถมองเห็นขั้นหมายมาตราบนหน้าปัดของเครื่องชั่งสปริงได้ชัดเจน

(๕) มีอุปกรณ์ เครื่องมือ ที่จำเป็นและเพียงพอ

ข้อ ๖ ให้อธิบดีกรมการค้าภายในเป็นผู้รักษาการตามระเบียบนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๒๓ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๕๐

ยรรยง พวงราช

อธิบดีกรมการค้าภายใน