

ระเบียบสำนักงานกลางจังหวัด

ว่าด้วยหลักเกณฑ์ วิธีการและเงื่อนไขการทดสอบต้นแบบเครื่องจักร

พ.ศ. ๒๕๕๑

เพื่อให้เครื่องจักรที่ผลิตหรือนำเข้ามาในราชอาณาจักรมีความคงทนถาวร และไม่
เป็นเครื่องมือของการหนีภาษีได้สะดวก จึงเห็นเป็นการสมควรและจำเป็นให้มีการทดสอบต้นแบบเครื่องจักร
สปริงตามหลักเกณฑ์ วิธีการและเงื่อนไขตามที่สำนักงานกลางจังหวัด กำหนด

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๖ (๕) แห่งพระราชบัญญัติมาตราจังหวัด พ.ศ. ๒๕๔๒
และข้อ ๕ แห่งกฎกระทรวงกำหนดเครื่องวัดที่อยู่ในบังคับแห่งพระราชบัญญัติมาตราจังหวัด
พ.ศ. ๒๕๔๒ ชนิด ลักษณะ รายละเอียดของวัสดุที่ใช้ผลิต อัตราเพื่อเหลือเพื่อขาดและค่ารับรอง
ของเครื่องวัด และหลักเกณฑ์และวิธีการจดทะเบียนเครื่องหมายเฉพาะตัว พ.ศ. ๒๕๔๖
อันเป็นพระราชบัญญัติที่มีบทบัญญัติบางประการเกี่ยวกับการจำกัดสิทธิ และเสรีภาพของบุคคล
ซึ่งมาตรา ๒๕ ประกอบกับมาตรา ๓๒ มาตรา ๓๓ มาตรา ๔๑ และมาตรา ๔๓ ของรัฐธรรมนูญ
แห่งราชอาณาจักรไทย บัญญัติให้กระทำได้โดยอาศัยอำนาจตามบทบัญญัติแห่งกฎหมาย
อธิบดีกรมการค้าภายใน จึงออกระเบียบไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ระเบียบนี้เรียกว่า “ระเบียบสำนักงานกลางจังหวัด ว่าด้วยหลักเกณฑ์ วิธีการ
และเงื่อนไขการทดสอบต้นแบบเครื่องจักร สปริง พ.ศ. ๒๕๕๑”

ข้อ ๒ ระเบียบนี้ให้ใช้บังคับเมื่อพ้นกำหนดเก้าสิบวันนับแต่วันถัดจากวันประกาศ
ในราชกิจจานุเบกษา เป็นต้นไป

ข้อ ๓ ในระเบียบนี้

“ต้นแบบเครื่องจักร สปริง” หมายความว่า ตัวอย่างหรือต้นแบบเครื่องจักร สปริงที่ผลิต
หรือนำเข้ามาในราชอาณาจักรตามรุ่น พิกัดกำลังของผู้ประกอบธุรกิจผลิตหรือนำเข้าเครื่องจักร สปริง

ข้อ ๔ ให้อธิบดีกรมการค้าภายในเป็นผู้รักษาการตามระเบียบนี้

หมวด ๑

การตรวจสอบลักษณะทั่วไป

ข้อ ๕ ในกรณี que เห็นว่ามีความจำเป็นให้พนักงานเจ้าหน้าที่ดำเนินการทดสอบต้นแบบเครื่องชั่งสปริงที่พร้อมสำหรับการตรวจสอบและให้คำรับรองตามรุ่นและพิกัดกำลังละสองเครื่อง

ข้อ ๖ การทดสอบต้นแบบเครื่องชั่งสปริงให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ วิธีการและเงื่อนไขที่กำหนด ประกอบด้วย การตรวจสอบลักษณะทั่วไป การทดสอบมาตรฐานความเที่ยงและการทดสอบความคงทนถาวร

ข้อ ๗ ให้มีการตรวจสอบลักษณะทั่วไปของเครื่องชั่งสปริง ดังนี้

(๑) ส่วนแสดงค่าต้องแสดงชื่อหรือสัญลักษณ์ของหน่วยที่ใช้ในการชั่ง

(๒) ชั้นหมายเลขที่หน้าปิดต้องเห็นเด่นชัด ความกว้างของชั้นหมายเลขต้องไม่ใหญ่กว่าช่องว่างระหว่างชั้นหมายเลข และช่องว่างระหว่างชั้นหมายเลขต้องมีระยะห่างกันไม่น้อยกว่า ๑ มิลลิเมตร

(๓) ชั้นหมายเลขศูนย์และชั้นหมายเลขที่แสดงพิกัดกำลังสูงสุดต้องห่างกันไม่น้อยกว่า ๒ เซนติเมตร และต้องไม่มีที่กั้นเข็มชี้อัตราน้ำหนัก

(๔) มีตะกั่วตรึงหน้าปิดติดกับตัวเครื่อง โดยปลายข้างหนึ่งทะลุหน้าปิดขึ้นมาสำหรับประทับเครื่องหมายคำรับรอง

(๕) เข็มชี้อัตราน้ำหนักต้องยาวถึงชั้นหมายเลขที่สั้นที่สุด มีขนาดความกว้างโดยประมาณเท่ากับ ความกว้างของชั้นหมายเลข และอยู่ในลักษณะที่จะชี้ชั้นหมายเลขได้ชัดเจน ปลายเข็มต้องมีระยะห่างจากระนาบของชั้นหมายเลขไม่เกิน ๕ มิลลิเมตร

(๖) เครื่องชั่งสปริงต้องมีที่สำหรับพนัก ประทับ หรือแสดงเครื่องหมายคำรับรอง เพื่อป้องกันการปรับเปลี่ยน แก้วไข คัดแปลงภายหลังการตรวจรับรองแล้ว

(๗) เครื่องชั่งสปริงที่มีแผ่นฝาประกบข้าง จะต้องมิลักษณะที่สามารถป้องกันการเปิดฝาประกบข้างได้ โดยใช้ลวดยึดตะกั่วหัวท้ายยึดติดตรึงฝาประกบข้างทั้งสองด้านไว้กับตัวเครื่องชั่งสปริง

(๘) เครื่องซังสปริงที่มีแผ่นเหล็กฝาประกบด้านบนเครื่องซังสปริงที่เป็นส่วนตั้งศูนย์ ต้องติดแน่นถาวรกับตัวเครื่องซังสปริง ไม่สามารถหมุนคลายออกได้

(๙) คมเข็มชื้ออัตราน้ำหนักต้องยึดติดแน่นกับเข็มชื้ออัตราน้ำหนักและให้ทำเป็นเหลี่ยม และใช้หมุดย้ำแกนให้แน่นติดกับเข็มชื้ออัตราน้ำหนัก เพื่อมิให้เข็มชื้ออัตราน้ำหนักหลวมคลอนได้

ข้อ ๘ เครื่องซังสปริงต้องมีการแสดงรายละเอียด ดังต่อไปนี้ ไว้บนเครื่องซังสปริง โดยต้องทำให้อ่านง่าย ชัดเจน และลบเลือนยาก

(๑) ชื่อ หรือเครื่องหมายการค้าของผู้ผลิต หรือผู้นำเข้า

(๒) รุ่นซึ่งระบุแบบของเครื่องซังสปริง

(๓) เลขลำดับประจำเครื่อง (ถ้ามี)

(๔) พิกัดกำลังของเครื่องซังสปริง

(๕) เครื่องหมายเฉพาะตัว

หมวด ๒

การทดสอบมาตรฐานความเที่ยง

ข้อ ๙ การทดสอบมาตรฐานความเที่ยงของเครื่องซังสปริงให้มีการทดสอบการแกว่งของเข็มชื้ออัตราน้ำหนัก การทดสอบความเที่ยง การทดสอบความสามารถทำซ้ำได้ และการทดสอบวางน้ำหนักที่ตำแหน่งต่าง ๆ ตามที่กำหนด

ข้อ ๑๐ การทดสอบการแกว่งของเข็มชื้ออัตราน้ำหนัก ให้ทดสอบโดยการปรับเข็มชื้ออัตราน้ำหนักของหน้าปิดทุกด้านให้แสดงค่าศูนย์และวางตุ้มน้ำหนักแบบมาตราที่มีอัตราน้ำหนักเท่ากับพิกัดกำลังของเครื่องซังสปริงบนถาดรับของซัง (ส่วนรับน้ำหนัก) เข็มชื้ออัตราน้ำหนักต้องเคลื่อนไหวในสภาพที่ทำงานได้อย่างดีไม่ติดขัด

ข้อ ๑๑ การทดสอบความเที่ยง ให้ทดสอบตามวิธีการต่อไปนี้

(๑) ปรับเข็มชื้ออัตราน้ำหนักของหน้าปิดทุกด้านให้แสดงค่าศูนย์ และวางตุ้มน้ำหนักแบบมาตราบนถาดรับของซัง ตามลำดับอัตราน้ำหนักที่กำหนด ตามตารางที่ ๑

ตารางที่ ๑

	พิกัดกำลังของเครื่องซังสปริง						
	๑ กก.	๓ กก.	๗ กก.	๑๕ กก.	๒๐ กก.	๓๕ กก.	๖๐ กก.
อัตราน้ำหนักที่ใช้ทดสอบ	๐	๐	๐	๐	๐	๐	๐
	๒๐๐ กก.	๕๐๐ กก.	๑ กก.	๓ กก.	๓ กก.	๕ กก.	๕ กก.
	๕๐๐ กก.	๑ กก.	๒ กก.	๕ กก.	๕ กก.	๑๐ กก.	๑๐ กก.
	๑ กก.	๒ กก.	๕ กก.	๑๐ กก.	๑๐ กก.	๒๐ กก.	๒๐ กก.
	๐	๓ กก.	๗ กก.	๑๒ กก.	๑๕ กก.	๓๐ กก.	๔๐ กก.
		๐	๐	๑๕ กก.	๒๐ กก.	๓๕ กก.	๖๐ กก.
			๐	๐	๐	๐	

(๒) การแสดงค่าบนหน้าปัดแต่ละหน้าจะต้องมีค่าความคลาดเคลื่อนไม่เกินอัตราเพื่อเหลือเพื่อขาดสำหรับการให้คำรับรองทั้งฝ่ายมากและฝ่ายน้อย ตามตารางที่ ๒

ผลต่างของการแสดงค่าระหว่างหน้าปัดทั้งสองต้องไม่เกินค่าสัมบูรณ์ของอัตราเพื่อเหลือเพื่อขาดสำหรับการให้คำรับรองแต่ละน้ำหนักที่ใช้ทดสอบ ตามตารางที่ ๒

ตารางที่ ๒

พิกัดกำลัง	ค่าชั้นหมายมาตรา ตรวจรับรอง (e)	น้ำหนักที่ใช้ทดสอบ	อัตราเพื่อเหลือเพื่อขาด สำหรับการให้คำรับรอง	อัตราเพื่อเหลือเพื่อขาด สำหรับการตรวจสอบ
๑ กก.	๕ กก.	ไม่เกิน ๒๕๐ กก.	๒.๕ กก.	๕ กก.
		เกิน ๒๕๐ กก. ขึ้นไป	๕ กก.	๑๐ กก.
๓ กก.	๑๐ กก.	ไม่เกิน ๕๐๐ กก.	๕ กก.	๘ กก.
		เกิน ๕๐๐ กก. ขึ้นไป	๑๐ กก.	๑๕ กก.
๗ กก.	๒๐ กก.	ไม่เกิน ๑ กก.	๑๐ กก.	๑๕ กก.
		เกิน ๑ กก. ขึ้นไป	๒๐ กก.	๓๐ กก.
๑๕ กก.	๑๐๐ กก.	ไม่เกิน ๒.๕ กก.	๒๕ กก.	๓๘ กก.
		เกิน ๒.๕ กก. ขึ้นไป	๕๐ กก.	๗๕ กก.

พิกัดกำลัง	ค่าขึ้นหมายมาตรา ตรวจรับรอง (e)	น้ำหนักที่ใช้ทดสอบ	อัตราเพื่อเหลือเพื่อขาด สำหรับการให้คำรับรอง	อัตราเพื่อเหลือเพื่อขาด สำหรับการตรวจสอบ
๒๐ กก.	๑๐๐ ก.	ไม่เกิน ๒.๕ กก.	๒๕ ก.	๓๘ ก.
		เกิน ๒.๕ กก. ขึ้นไป	๕๐ ก.	๖๕ ก.
๓๕ กก.	๑๐๐ ก.	ไม่เกิน ๕ กก.	๕๐ ก.	๖๕ ก.
		เกิน ๕ กก. ขึ้นไป	๑๐๐ ก.	๑๕๐ ก.
๖๐ กก.	๒๐๐ ก.	ไม่เกิน ๑๐ กก.	๑๐๐ ก.	๑๕๐ ก.
		เกิน ๑๐ กก. ขึ้นไป	๒๐๐ ก.	๓๐๐ ก.

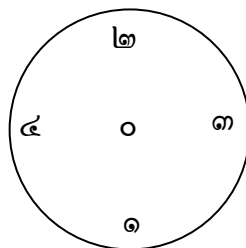
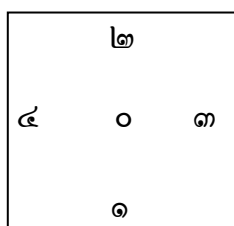
ข้อ ๑๒ การทดสอบความสามารถทำซ้ำได้ ให้ทดสอบโดยการปรับเพิ่มหรือลดน้ำหนักของหน้าปิดทุกด้านให้แสดงค่าศูนย์ และวางค้อนน้ำหนักแบบมาตรฐานตำแหน่งกลางถาดรับของชั่งตามอัตราน้ำหนักที่กำหนด ตามตารางที่ ๓ ให้วางซ้ำกันสามครั้ง ความแตกต่างของการแสดงค่าบนหน้าปิดแต่ละหน้าจะต้องมีค่าไม่เกินค่าสัมบูรณ์ของอัตราเพื่อเหลือเพื่อขาดสำหรับการให้คำรับรองของน้ำหนักที่ทดสอบตามตารางที่ ๓

ตารางที่ ๓

พิกัดกำลัง	การทดสอบความสามารถทำซ้ำได้		
	น้ำหนักที่ใช้ทดสอบ วางสามครั้ง	อัตราเพื่อเหลือเพื่อขาด สำหรับการให้คำรับรอง	อัตราเพื่อเหลือเพื่อขาด สำหรับการตรวจสอบ
๑ กก.	๒๐๐ ก.	๒.๕ ก.	๕ ก.
๓ กก.	๑ กก.	๑๐ ก.	๑๕ ก.
๖ กก.	๒ กก.	๒๐ ก.	๓๐ ก.
๑๕ กก.	๕ กก.	๕๐ ก.	๖๕ ก.
๒๐ กก.	๕ กก.	๕๐ ก.	๖๕ ก.
๓๕ กก.	๑๐ กก.	๑๐๐ ก.	๑๕๐ ก.
๖๐ กก.	๒๐ กก.	๒๐๐ ก.	๓๐๐ ก.

ข้อ ๑๓ การทดสอบวางน้ำหนักที่ตำแหน่งต่าง ๆ ให้ทดสอบตามวิธีการต่อไปนี้

(๑) ปรับเข็มชี้อัตราน้ำหนักของหน้าปิดทุกด้านให้แสดงค่าศูนย์ และวางค้อนน้ำหนักแบบมาตราตามอัตราน้ำหนักที่กำหนดไว้ในตารางที่ ๔ บนถาดรับของชั่ง ณ ตำแหน่งต่าง ๆ ตามลำดับดังรูป



รูปที่ ๑ ถาดรับของชั่งแบบสี่เหลี่ยม

รูปที่ ๒ ถาดรับของชั่งแบบวงกลม

(๒) การแสดงค่าบนหน้าปิดแต่ละหน้า เมื่อวางน้ำหนักที่แต่ละตำแหน่งต้องมีค่าความคลาดเคลื่อนไม่เกินอัตราเพื่อเหลือเพื่อขาดสำหรับการให้คำรับรอง ตามตารางที่ ๔

(๓) ผลต่างของการแสดงค่าบนหน้าปิดแต่ละหน้าระหว่างการวางน้ำหนัก ณ จุดกึ่งกลาง (ตำแหน่ง ๐) กับตำแหน่งต่าง ๆ (ตำแหน่ง ๑, ๒, ๓, หรือ ๔) บนถาดรับของชั่งต้องไม่เกินค่าสัมบูรณ์ของอัตราเพื่อเหลือเพื่อขาดสำหรับการให้คำรับรอง ตามตารางที่ ๔

ตารางที่ ๔

พิกัดกำลัง	การทดสอบวางน้ำหนักที่ตำแหน่งต่างๆ		
	น้ำหนักที่ใช้ทดสอบ	อัตราเพื่อเหลือเพื่อขาด สำหรับการให้คำรับรอง	อัตราเพื่อเหลือเพื่อขาด สำหรับการตรวจสอบ
๑ กก.	๒๐๐ ก.	๒.๕ ก.	๕ ก.
๓ กก.	๑ กก.	๑๐ ก.	๑๕ ก.
๗ กก.	๒ กก.	๒๐ ก.	๓๐ ก.
๑๕ กก.	๕ กก.	๕๐ ก.	๗๕ ก.
๒๐ กก.	๕ กก.	๕๐ ก.	๗๕ ก.
๓๕ กก.	๑๐ กก.	๑๐๐ ก.	๑๕๐ ก.
๖๐ กก.	๒๐ กก.	๒๐๐ ก.	๓๐๐ ก.

หมวด ๓

การทดสอบความคงทนถาวร

ข้อ ๑๔ การทดสอบความคงทนถาวรให้นำเครื่องซึ่งสปริงที่ผ่านการทดสอบมาตรฐานความเที่ยงมาทดสอบความคงทนถาวรกับเครื่องยก - วางค้ำน้ำหนัก จำนวนไม่น้อยกว่าหนึ่งหมื่นครั้ง ตามอัตราน้ำหนักทดสอบ ตามตารางที่ ๕

ตารางที่ ๕

พิกัดกำลัง	๑ กก.	๓ กก.	๗ กก.	๑๕ กก.	๒๐ กก.	๓๕ กก.	๖๐ กก.
อัตราน้ำหนักทดสอบ	๕๐๐ กก.	๒ กก.	๕ กก.	๑๐ กก.	๑๐ กก.	๒๐ กก.	๒๐ กก.

ข้อ ๑๕ การทดสอบมาตรฐานความเที่ยงหลังการทดสอบความคงทนถาวร โดยการนำเครื่องซึ่งสปริงที่ผ่านการทดสอบความคงทนถาวร ตามข้อ ๑๔ แล้วไม่น้อยกว่าหกชั่วโมงมาทดสอบมาตรฐานความเที่ยงตามข้อ ๕ ถึงข้อ ๑๓ โดยใช้อัตราเพื่อเหลือเพื่อขาดสำหรับการตรวจสอบ

ข้อ ๑๖ เครื่องซึ่งสปริงที่ผ่านการทดสอบมาตรฐานความเที่ยงตามข้อ ๕ ถึงข้อ ๑๓ การทดสอบความคงทนถาวร ตามข้อ ๑๔ และการทดสอบมาตรฐานความเที่ยงหลังการทดสอบความคงทนถาวร ตามข้อ ๑๕ แล้ว ถือว่าเป็นเครื่องซึ่งสปริงที่ผ่านการทดสอบ

ข้อ ๑๗ ให้พนักงานเจ้าหน้าที่แจ้งผลการทดสอบต้นแบบเครื่องซึ่งสปริงตามรุ่น พิกัดกำลังของเครื่องซึ่งสปริงที่ทำการทดสอบให้ผู้ประกอบธุรกิจผลิต หรือผู้ประกอบธุรกิจนำเข้าเครื่องซึ่งสปริงทราบ ภายในเจ็ดวันทำการนับแต่วันที่ทดสอบแล้วเสร็จ

ประกาศ ณ วันที่ ๑๘ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๕๑

บรรยง พงราช

อธิบดีกรมการค้าภายใน