

ระเบียบกรมการค้าภายใน

ว่าด้วย การให้ใช้ตู้ม้าน้ำหนักของผู้ผลิต หรือผู้ซ่อม เป็นแบบมาตรฐาน

สำหรับตรวจสอบความเที่ยงและให้คำรับรองเครื่องชั่งรถยนต์

พ.ศ. ๒๕๔๗

เพื่อให้การตรวจสอบให้คำรับรองเครื่องชั่งรถยนต์ของกรมการค้าภายในมีประสิทธิภาพ
ประหยัดค่าใช้จ่าย และเกิดความสะดวกแก่ผู้ยื่นคำขอตรวจสอบให้คำรับรองเครื่องชั่ง
รถยนต์

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๖ (๕) และ มาตรา ๑๕ แห่งพระราชบัญญัติ
มาตรฐานชั่งตวงวัด พ.ศ. ๒๕๔๒ อธิบดีกรมการค้าภายในจึงออกระเบียบไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ระเบียบนี้เรียกว่า “ระเบียบกรมการค้าภายใน ว่าด้วย การให้ใช้
ตู้ม้าน้ำหนักของผู้ผลิต หรือผู้ซ่อม เป็นแบบมาตรฐานสำหรับตรวจสอบความเที่ยงและ
ให้คำรับรองเครื่องชั่งรถยนต์ ”

ข้อ ๒ ระเบียบนี้ให้ใช้บังคับตั้งแต่วันถัดจากวันประกาศในราชกิจจานุเบกษา
เป็นต้นไป

ข้อ ๓ ตู้ม้าน้ำหนักของผู้ผลิต หรือผู้ซ่อม ที่ประสงค์จะให้พนักงานเจ้าหน้าที่
ใช้เป็นแบบมาตรฐานสำหรับตรวจสอบความเที่ยงและให้คำรับรองเครื่องชั่งรถยนต์
ต้องเป็นไปตามข้อกำหนด ดังนี้

(๑) ได้รับการตรวจสอบความเที่ยงอย่างสม่ำเสมอ อย่างน้อยปีละ ๑ ครั้ง
และ

(๒) ได้รับหนังสือรายงานผลตรวจสอบความเที่ยงจากสำนักงานกลาง หรือ ศูนย์ชั่งตวงวัด

(๓) มีปริมาณน้ำหนักรวมไม่น้อยกว่า ๑๐ เมตริกตัน

ข้อ ๔ ผู้ผลิต หรือผู้ซ่อม ผู้ใดประสงค์จะให้พนักงานเจ้าหน้าที่ใช้ค้อนน้ำหนักของตนเป็นแบบมาตรฐานตรวจสอบความเที่ยงและให้คำรับรองเครื่องชั่งรถยนต์ ต้องแจ้งความประสงค์เป็นลายลักษณ์อักษรต่อพนักงานเจ้าหน้าที่ ณ สำนักงานกลาง ศูนย์ชั่งตวงวัด หรือสำนักงานสาขาชั่งตวงวัดทุกครั้งที่ยื่นขอตรวจสอบให้คำรับรองเครื่องชั่งรถยนต์

ข้อ ๕ การใช้ค้อนน้ำหนักของผู้ผลิต หรือผู้ซ่อม ตาม ข้อ ๓ และข้อ ๔ ให้ถือว่าเป็นค้อนน้ำหนักแบบมาตรฐาน ของสำนักงานกลาง หรือของสำนักงานสาขาชั่งตวงวัด

ข้อ ๖ ให้อธิบดีกรมการค้าภายในเป็นผู้รักษาการตามระเบียบนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๑๒ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๔๗

ศิริพล ยอดเมืองเจริญ

อธิบดีกรมการค้าภายใน