

ประกาศกรมทะเบียนการค้า  
เรื่อง การปรับปรุงเครื่องชั่งชนิดที่ ๖

ด้วยผู้สอบมาตรฐานชั่งตวงวัดได้ตรวจพบว่า แผ่นเหล็กฝาประกบตัวบนที่ตั้งศูนย์ของเครื่องชั่งชนิดที่ ๖ แบบสปริงตั้งนั้น ถ้าสะเกฐที่ใช้ยึดให้แผ่นเหล็กนี้ตรึงแน่นกับตัวเครื่องชั่งคลายออก แม้แต่ตัวใดตัวหนึ่ง จะทำให้ความเที่ยงตรงของเครื่องชั่งคลาดเคลื่อนไปได้ทันที เป็นเหตุให้พ่อค้าที่ไม่สุจริตใช้วิธีคลายสะเกฐดังกล่าวนี้เพื่อให้เครื่องชั่งขาดความเที่ยงตรง เอาเปรียบประชาชนได้ง่าย กรมทะเบียนการค้าจึงมีความประสงค์ที่จะแก้ไขปรับปรุง เครื่องชั่งชนิดที่ ๖ แบบสปริงตั้ง (หน้าปัด กระจก) ให้มีความคงทนแข็งแรงและได้มาตรฐานถูกต้อง ไม่ให้เป็นเครื่องมือล้อโกงได้ง่าย โดยกำหนดให้สะเกฐที่ตรึงแผ่นเหล็กฝาประกบตัวบนที่ตั้งศูนย์ให้ติดแน่นกับตัวเครื่องชั่งมิให้คลายออกได้

ฉะนั้น ผู้ที่มีเครื่องชั่งชนิดที่ ๖ ซึ่งสะเกฐตรึงแผ่นเหล็กฝาประกบตัวบนที่ตั้งศูนย์อาจคลายออกได้ตามที่เจ้าพนักงานชั่งตวงวัดได้สำรวจจำนวนไว้แล้ว เมื่อวันที่ ๒๕ กรกฎาคม ๒๕๑๘ ซึ่งยังมีได้ยื่นขอคำรับรองให้รับไปยื่นขอคำรับรองตามจำนวนที่มีอยู่ให้ครบถ้วนโดยเร็ว ผู้สอบมาตรฐานชั่งตวงวัดจะได้ตรวจสอบให้คำรับรองตามเดิมจนครบ ส่วนเครื่องชั่งที่จะยื่นขอคำรับรองใหม่จะต้องปฏิบัติตามที่ได้กำหนดไว้ต่อไป

จึงประกาศมาให้ทราบทั่วกัน

ประกาศ ณ วันที่ ๘ สิงหาคม ๒๕๑๘

(ลงชื่อ) ไชย นิธิประภา

(นายไชย นิธิประภา)

อธิบดีกรมทะเบียนการค้า